

## PESA 中试装置主要自动控制方案

### 1、热水器进水量控制

开工时,启动去离子水进料泵(P1105),当热水器重量(WICA1101)达到设定值,去离子水进料泵(P1105)自动停止运行。

### 2、热水器温度控制

开工时,启动热水器(V1101)加热器,当热水器温度(TICA1101)达到设定值,关闭热水器(V1101)加热器。

### 3、双氧水罐进料量控制

开工时,启动双氧水进料泵(P1104),当双氧水罐重量(WICA1102)达到设定值,双氧水进料泵(P1104)自动停止运行。

### 4、氢氧化钠罐进料量控制

开工时,启动氢氧化钠进料泵(P1103),当氢氧化钠罐重量(WICA1103)达到设定值,双氧水进料泵(P1103)自动停止运行。

### 5、氢氧化钠罐温度控制

开工时,启动氢氧化钠罐(V1103)加热器,当热水器温度(TICA1102)达到设定值,关闭氢氧化钠罐(V1103)加热器。

### 6、真空缓冲罐你压力控制

真空缓冲罐压力(PICA1106)控制真空泵(P1106)转速以维持真空系统压力稳定。

### 7、溶解釜压力控制

溶解釜压力(PICA1101)控制溶解釜真空阀以维持溶解釜(R1101)

负压稳定。

#### 8、水解氧化釜压力控制

水解氧化釜压力（PICA1101）控制水解氧化釜真空阀以维持水解氧化釜（R1102）负压稳定。

#### 9、水解氧化釜温度控制

水解氧化釜温度（TICA1104）控制水解氧化釜导热油流量调节阀以维持水解氧化釜（R1102）温度稳定。

#### 10、水解氧化釜 PH 值控制

水解氧化釜 PH 值（AICA1101）控制氢氧化钠泵（P1102）转速以维持水解氧化釜（R1102）PH 值稳定。

#### 11、聚合釜压力控制

聚合釜压力（PICA1104）控制聚合釜真空阀以维持聚合釜（R1103）负压稳定。

#### 12、聚合釜温度控制

聚合釜温度（TICA1105）控制聚合釜导热油流量调节阀以维持水解氧化釜（R1102）温度稳定。

#### 13、导热油温度控制

导热油温度（TICA1106）控制高低温一体机（E1101）温度以维持进入水解氧化釜（R1102）夹套或聚合釜（R1103）夹套导热油温度稳定。

#### 14、双氧水流量控制

手动设定双氧水泵（P1101）的流量。